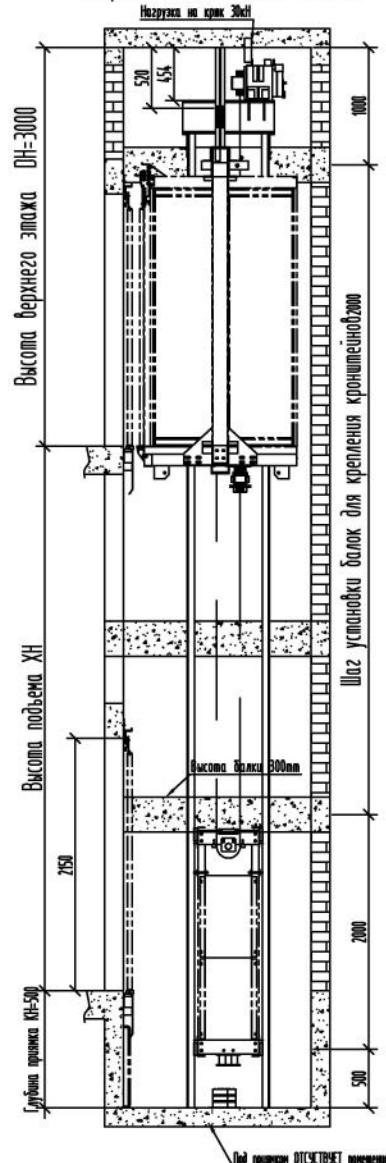
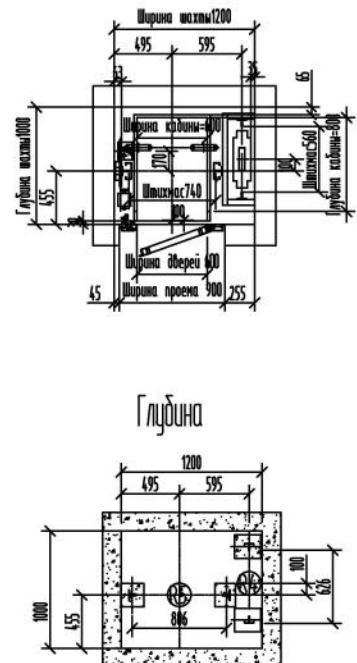


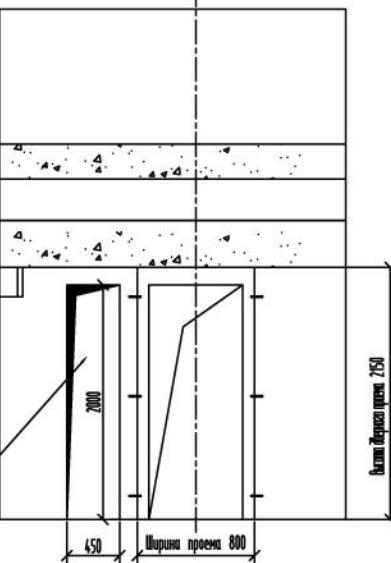
Вертикальный план шахты



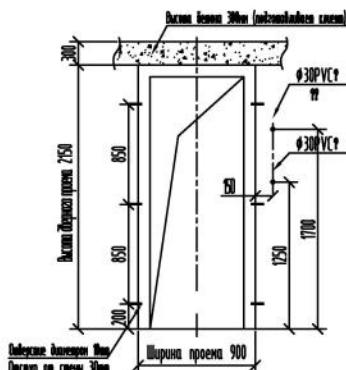
Горизонтальный план шахты



Глубина



Дверной проем (К-проекция)



Технические требования

1. Машинное помещение

- a) температура должна быть от 5 до 40 °C, влажность „>90% при 25 °C”.
 - b) освещение машинного отделения должно быть раздельным от основного павильона.
 - c) если для нескольких лифтов используется одно машинное помещение, главные переключатели должны быть промаркированы для облегчения поиска.
 - d) пол машинного отделения должен иметь нескользящее покрытие, выдерживать нагрузку 600Н/м².
 - e) проезд и лестница, ведущие в машинный зал, должны иметь достаточное освещение, для перемещения лестница должна выдерживать нагрузку основной рамы и быть легко доступной с шириной не менее 1200 мм.
 - f) расположение между лифтерскими под склонной просекой в машинном отделении должно составлять 20-40м, вокруг лифтерской необходимо устроить платформу 50мм в высоту.

2. Шахматы

- a) шахта должна использоваться только для лифта, не допускается установка другого оборудования и кабелей. Удалив все выступающие элементы стены шахты.
 - b) в случае если шахта кирпичная или металлическая, следует установить:
 - демонтируемые болты для креплений направляющих, так же над дверьми проемами
 - шахта лифта должна иметь минимальный размер проема. Ограничения должны составлять $0,95m \times 2,5m$.
 - c) при скорости свыше $1,6 m/s$, между нижней и верхней остановкой, следует сделать отверстие с решеткой для демпфирования размером не менее $0,1 k\cdot m$. и предотвратить попадание воды.
 - d) при расстоянии более $1m$ между этажами, следует установить дверь высотой более $1,8m$ и шириной не менее $0,35m$, с наружным открыванием.
 - e) расположение на кабины до входа в лифту должно составлять более $150mm$.
 3. Проспиралю для движения противовеса должно быть ограждено стальным материалом.
 4. Применение:
 - a) пол приемника должен выдерживать нагрузку $6865N/m^2$, а также не менее указанных обозначений R3, R4, R5, R6, цементное основание для буферов подготавливается заказчиком.
 - b) в приемник не должна попадать вода, нижние части должны быть робинами
 5. Шахтные двери
 - a) перед монтажом оборудования, необходимо установить в дверных проемах предупреждающие ограждения высотой $\geq 1,2m$, для предотвращения несчастных случаев
 - b) отводка всех шахтных дверей должна быть осуществлена после завершения монтажа лифта

| | |
|---------------|--|
| примечание: | |
| Наименование: | |

| Скорость (м/с) | D(мм) | Kh(мм) | (кв) | Индикатор | Помещение |
|----------------|-------|--------|------|-----------|-----------|
| 0.4 | 3000 | 500 | 1.1 | 6A | |

Таблица, параметров

| Головка паромпиро | | | | |
|-------------------|---------------------------|-----------|----------------|--------------|
| Тип | Лифт | Модель | TW250 | |
| Г/п | 250kg | Скорость | 0.4м/с | |
| Управление | (Ин)ПЛЕКС | | 2:1 | |
| Размеры кабинки | 600(ш) x 800(г) x 2100(В) | | Тип открывания | Ручная дверь |
| Дверной проем | 600(ш) x 2000(В) | | З/О/Д | 3/3/3 |
| Напряжение | D1-220VAC | D2-220VAC | D3-12VDC | D5-12VDC |

| | | | | | | | | |
|------|----|-----------------------------------|--------|--------|--------|--------------------|-----|----|
| | | K1=DUN | K2=JUN | K3=JUN | K4=JUN | K5=JUN | | |
| | | <i>Строительное задание №1712</i> | | | | TW250.1.C0-B2 | | |
| | | | | | | 固件标记 | 重量 | 比例 |
| | | | | | | 1:32 | | |
| | | | | | | 共 页 | 第 页 | |
| | | | | | | NO : TJ20200326N01 | | |
| 标记 | 外数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | | | | |
| 设计 | | 核对 | | | | | | |
| 校对 | | 审核 | | | | | | |
| 审核 | | 批准 | | | | | | |
| 工艺审查 | | 日期 | | | | | | |